CORTONA

2017-08-22 19:31:41

Un mélange de différentes types d'argile forme la base de ces briques de parement. Löss, le limon local d'origine éolienne des époques glaciaires, est la matière première principale. Ce löss consiste en grande partie d'une fraction de silt, ce qui est idéal pour la production de briques faites-main. La couleur finale est obtenue en utilisant des types de sables spécifiques pour le sablage de surface.

COLORIS

nuances dans l'ensemble de la teinte gris à anthracite

FORMAT

FAIT-MAIN

WF	212 x 101 x 51 mm
DF	215 x 102 x 65 mm

Les différentes cuissons peuvent présenter des légères variations des dimensions moyennes.

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES

NBN EN 771-1 Cat. I - HD

Résistance moyenne à la compression	20 N/mm^2
Dimensions: catégorie de tolérance	T2
Dimensions: catégorie de plage	R1
Stabilité dimensionale	0,04 mm/m
Adhérence maçonnerie (collée)	0,15 N/mm^2 (0,30 N/mm^2)
Teneur en sels solubles actifs	S2
Réaction au feu	Euroclasse A1 (TOC < 0,1%)
Absorption d'eau	<= 14% (m/md)
Taux initiale absorption d'eau	<4,5 min
Perméabilité à la vapeur	5/10 (EN 1745)
Masse volumique absolute sèche	1760 kg/m^3 (D1)
Masse volumique apparente sèche	1650 kg/m^3 (D1)
Conductivité thermique équivalente	0,55 W/m.K
Résistance au gel / dégel	F2
Substances dangereuses	NPD (Performance non déterminée)

Usines:

Vandersanden Spouwen
Riemsterweg 300
B-3740 SPOUWEN

Vandersanden Lanklaar
Nijverheidslaan 11
B-3650 LANKLAAR